



12 μm powłoki organicznej na stronie licowej

powłoka cynkowa
rdzeń stalowy
powłoka cynkowa
lakier ochronny na odwrotnej stronie blachy (RSL)

OBOWIĄZUJĄCE NORMY

blacha stalowa ocynkowana wg
EN 10326

TYP POWŁOKI	Termicznie utwardzona żywica poliestrowa SP	
KATEGORIA KOROZYJNOŚCI (dotyczy blachy płaskiej)	środowisko wewnętrzne: kategoria CPI2 (EN 10169)	
ZAKRES STOSOWANIA	<ul style="list-style-type: none"> - wykończenie wnętrz budynków, - przegrody wewnętrzne budynków, - wewnętrzna okładzina płyt warstwowych. 	
OPIS POWŁOKI ORGANICZNEJ	budowa	<p>emalia dekoracyjna (widoczna): 12 μm powłoki poliestrowej przyspojonej bezpośrednio do rdzenia metalicznego</p> <p>lakier ochronny (na odwrotnej stronie): lakier na odwrotnej stronie wg EN 10169-1</p>
	możliwości kolorystyczne	w standardzie: kolor 912. Inne kolory powłoki poliestrowej - do uzgodnienia
	połysk	nominalnie: 30%

WŁAŚCIWOŚCI POWŁOKI

Twardość powłoki	 Twardość ołówkowa	HB - H	Odporność na korozję	 Mgła solna	240 godzin	
Elastyczność	 Silne odkształcenia	bez łuszczeń		Odporność chemiczna	 Test wilgotnościowy	500 godzin
	 T = $\frac{\text{promień}}{\text{grubość}}$ Zagięcia	5 T bez pęknięć	 Kwasy, zasady i rozpuszczalniki		- kwasy i zasady: dobry	- oleje mineralne: bardzo dobry
	 Próba tłoczności wg Erichsena	bardzo dobra			- rozpuszczalniki alifatyczne: dobry	- rozpuszczalniki aromatyczne: dobry
Odporność ogniowa	 Reakcja na ogień	M0 (podział M) A1 (Euroklasa zwykła powłoka) A1 (Euroklasa podwójna powłoka)	- rozpuszczalniki ketonowe: dobry	- rozpuszczalniki chlorowe: kiepski		